

Paris, le 12 février 2020

COMMUNIQUE DE PRESSE**GESTION DES DECHETS MEDICAUX**

La Chine sélectionne la solution Sterilwave développée par Bertin Technologies avec l'aide de CNIM SYSTEMES INDUSTRIELS CHINA pour le traitement in situ des déchets contaminés par le coronavirus pour les hôpitaux de la province de WUHAN.

En Février 2020, le Ministère de la Santé chinois a confirmé l'acquisition de 16 stations de banalisation **Sterilwave** pour équiper les hôpitaux principaux de la région de Wuhan. Ces équipements ultra-compacts, innovants, et dont l'efficacité d'inactivation sur les virus a été prouvée, permettent ainsi de traiter les déchets hospitaliers à risque infectieux potentiellement contaminés par le coronavirus (2019-nCoV) directement sur site et éliminent par conséquent tout risque de contamination à l'extérieur de l'hôpital. Grâce aux solutions **Sterilwave**, les déchets dangereux générés par les hôpitaux ne sont plus transférés par camion de l'hôpital vers des sites de traitement éloignés, ce qui limite grandement les risques de contagion.



Gestion des DASRI au sein des hôpitaux



Présentation de l'équipement STERILWAVE au Ministère de la Santé de la région de Guangxi Chine

Paris, le 12 février 2020

COMMUNIQUE DE PRESSE

Afin de participer à la **lutte contre la propagation** du nouveau coronavirus 2019-nCoV dans la région de Wuhan en Chine, Bertin Technologies (Groupe CNIM) a mis à la disposition de la Chine **son expérience et son expertise** dans la gestion des **Déchets d'Activités à Risques Infectieux (DASRI)** directement au sein des établissements hospitaliers, **à travers la vente de 16 machines Sterilwave SW440** (capacité de traitement : jusqu'à 80 kg/heure).

Ces équipements permettent ainsi **de broyer et de stériliser tout type de déchets hospitaliers** potentiellement contaminé par le coronavirus **par le procédé micro-onde**, et d'éviter de transférer ces déchets à l'extérieur de l'hôpital avec un risque important de contamination extérieure.

Le procédé *in situ* Sterilwave est très simple et entièrement automatisé : **il consiste à broyer et chauffer dans une même cuve les déchets à une température de plus de 100°C** pendant 20 minutes. En sortie, les déchets traités par les solutions Sterilwave sont secs, inertes, non reconnaissables, avec une réduction de volume de 85% et de masse de 25%.

Le procédé *in situ* Sterilwave est très simple et entièrement automatisé : **il consiste à broyer et chauffer dans une même cuve les déchets à une température de plus de 100°C** pendant 20 minutes. En sortie, les déchets traités par les solutions Sterilwave sont secs, inertes, non reconnaissables, avec une réduction de volume de 85% et de masse de 25%.

Les résultats d'inactivation biologique obtenus sur des bactéries (dont des formes sporulées*) et des virus ont été validés par le Ministère de la Santé, le Ministère de l'Environnement en France et en Chine. Ils répondent aux exigences de **toutes les normes et standards internationaux** connus dans le monde. Des études ont démontré que le coronavirus est détruit rapidement à partir de 80°C et donc éliminé efficacement par le procédé des solutions Sterilwave de Bertin Technologies.

D'après une étude publiée le 29 janvier dans The New England Journal of Medicine, **la contagiosité du virus serait approximativement de 2,2 personnes en moyenne par malade**. Les déchets des hôpitaux en contact avec les malades sont une source de propagation. Les virus / spores / germes peuvent non seulement survivre, mais se développer dans ces déchets sur des périodes de plusieurs jours à plusieurs semaines. La solution Sterilwave permet ainsi de **traiter ces déchets directement au sein de l'hôpital** sans risque de contamination extérieure et participe efficacement à la lutte contre la propagation.



Les déchets des hôpitaux en contact avec les malades sont une source de propagation. Les virus / spores / germes peuvent non seulement survivre, mais se développer dans ces déchets sur des périodes de plusieurs jours à plusieurs semaines. La solution Sterilwave permet ainsi de **traiter ces déchets directement au sein de l'hôpital** sans risque de contamination extérieure et participe efficacement à la lutte contre la propagation.

« Notre volonté est d'être avant tout un partenaire des services de la santé pour répondre ensemble aux enjeux de santé publique », déclare Boguslaw Lorecki, Directeur de [Bertin Medical Waste](#).

>> [Video] Sterilwave, la solution alternative de banalisation des déchets médicaux sur site

*La forme « sporulée » d'une bactérie est un état déshydraté qui lui confère une très grande résistance aux conditions d'environnement, en particulier une résistance à la température. C'est pourquoi cette forme est particulièrement utilisée pour le contrôle de l'efficacité d'inactivation : si un procédé est efficace sur des bactéries sporulées, il le sera encore plus sur des bactéries végétatives.



A PROPOS DE BERTIN TECHNOLOGIES

BERTIN TECHNOLOGIES, filiale du Groupe **CNIM**, s'appuie sur sa longue expérience d'innovation pour développer, produire et commercialiser dans le monde entier des systèmes et des instruments innovants. Parmi ses 620 collaborateurs, on compte 2/3 d'ingénieurs et de cadres de haut niveau. Son chiffre d'affaires s'élève à près de 100 millions d'euros en 2018. L'entreprise est active au niveau mondial. Sa gamme de systèmes et instrumentation propose des solutions innovantes de mesure et d'échantillonnage pour des marchés à forte valeur ajoutée :

- Équipements de Laboratoire (préparation d'échantillons biologiques, biocollecteur d'air, microscope digital).
- Instrumentation nucléaire (surveillance professionnelle du radon, surveillance de la radioactivité dans l'environnement, portiques de détection de la radioactivité, radioprotection).
- Défense, Sécurité et Sûreté / Protection des sites pétroliers et gaziers (NRBC, détection de gaz, optronique) avec l'acquisition de la société Exensor en 2017.

www.bertin-technologies.fr

Ses **solutions pour le traitement et la surveillance radiologique des DASRI**, sont représentées par la marque **Bertin Medical Waste**. Les équipements de la gamme Sterilwave, et les accessoires et prestations associées, permettent notamment un traitement efficace et sécurisé des déchets à risque infectieux, pouvant être effectué directement sur le site de production comme le recommande l'OMS. Bertin Medical Waste propose aussi des instruments de détection de la radioactivité pour la surveillance et la vérification des déchets, grâce à l'expertise de Saphymo, leader dans la détection des rayonnements ionisants.

www.bertin-medical-waste.com



A PROPOS DE CNIM

Fondé en 1856, **CNIM** est un équipementier et ensemblier industriel français de dimension internationale. Le Groupe, au service des grandes entreprises privées et publiques, des collectivités locales et des États, intervient dans les secteurs de l'Environnement, de l'Energie, de la Défense et des Hautes technologies. L'innovation technologique est au cœur des équipements et services conçus et réalisés par le Groupe. Ils contribuent à la production d'une énergie plus propre et plus compétitive, à la réduction de l'impact environnemental des activités industrielles, à la sécurité des installations et infrastructures sensibles, à la protection des personnes et des États.

Coté à Euronext Paris, le Groupe s'appuie sur un actionariat familial stable et majoritaire, engagé dans son développement. CNIM emploie 2 613 collaborateurs pour un chiffre d'affaires 2018 de 689,8 millions d'euros, dont 62,1 % réalisés à l'export.

<https://cnim.com/>

Contacts presse

Agence Gootenberg

Laurence Colin

laurence.colin@gootenberg.fr

Tel : +33 1 43 59 00 46

Frédérique Vigezzi

frederique.vigezzi@gootenberg.fr

Tel : + 33 1 43 59 29 84

Bertin Technologies / CNIM

Nathalie SABLON

Directrice Marketing / Communication

nathalie.sablون@cnim.com

Tél. : +33 6 84 51 07 51