

# CNIM et sa filiale LAB, partenaires de vos projets

- Transition énergétique
- Économie circulaire

Optimisation  
des performances

Énergie verte

Recyclage matière

Valorisation  
organique

Valorisation  
énergétique

Respect de l'environnement  
Conformité réglementaire  
Technologies propriétaires  
Garanties de performance  
et de disponibilité

**Lab**

**ENIM**  
Imaginer et Agir



**ENIM**  
Imaginer et Agir

*Une offre clés en main :  
CNIM intervient comme  
concepteur, constructeur,  
exploitant, fournisseur  
de services (maintenance,  
remise en état ...)*

CNIM conçoit, réalise, met en service et exploite des centres de valorisation énergétique de déchets ménagers ou de biomasse.

CNIM valorise les déchets et la biomasse en électricité, chauffage urbain, vapeur process, climatisation.

CNIM traite aussi les déchets hospitaliers, les boues d'usines de traitement d'eau ou les algues vertes.

Ses installations intègrent dans une offre clés en main la valorisation énergétique, le tri, le recyclage, la production de compost et le traitement des résidus de la combustion des déchets (cendres et mâchefers).

CNIM intègre dans ses technologies de combustion, les grilles à recul de la société Martin GmbH, son partenaire technologique depuis plus de 50 ans.

#### > **CNIM a déjà réalisé clés en main**

**163** centres de valorisation énergétique des déchets,  
traitant **78 000** tonnes de déchets résiduels par jour,  
soit **283** lignes installées.

#### > **CNIM valorise l'énergie renouvelable des déchets**

de **82** millions de personnes dans le monde.

#### > **Ces grandes villes ont fait confiance à CNIM**

Bakou, Bilbao, Bruxelles, Leeds, Londres, Moscou, Porto, Portsmouth, Tallin, Turin, et en France, Bordeaux, Lille, Lyon, Marseille, Nancy, Nantes, Nice, Paris, Rennes, Toulouse, ... ainsi que la Principauté de Monaco.



**115 587** tonnes  
éq. CO<sub>2</sub> évitées par la  
valorisation énergétique  
et matière de **7** sites  
exploités en France  
et au Royaume-Uni.

CNIM intervient en tant qu'exploitant de centres de valorisation énergétique des déchets et de biomasse, pour des collectivités locales (syndicats intercommunaux, villes, départements, régions) ou des entrepreneurs privés, dans le cadre de contrats d'exploitation simples ou d'exploitation avec engagement de valorisation énergétique ou de concession à long terme.

CNIM améliore l'efficacité énergétique des sites dont l'exploitation lui est confiée et contribue à réduire l'impact environnemental des activités de valorisation énergétique des déchets et de la biomasse par l'amélioration continue de ses process et de ses technologies.

*À Thiverval Grignon, après plusieurs années d'amélioration continue de la gestion de l'eau, le centre de valorisation énergétique des déchets est actuellement en "rejet 0" : toutes les eaux (industrielles et pluviales) sont intégralement réutilisées dans le process.*

**L'offre de CNIM couvre l'exploitation des sites conçus par ses soins ainsi que celle de sites existants, déjà équipés ou non de systèmes de récupération d'énergie.**

**Dans le cadre de la rénovation d'usines existantes ou de services aux exploitants, CNIM intègre, si besoin, des équipements de valorisation de l'énergie produite par les déchets sous forme d'électricité, de chaleur ou de vapeur process.**

**Et ceci avec des objectifs de réduction des coûts d'exploitation et d'amélioration des performances environnementales, en dessous des seuils réglementaires.**

## > CNIM exploite

### - En France

- > 4 sites de valorisation énergétique : Plouharnel, Pluzunet, St Pantaléon-de-Larche, Thiverval
- > 1 centre de tri : Thiverval
- > 1 centre de compostage : Lantic
- > 2 centres de production électrique à partir de biomasse : Nesle et Estrées-Mons

### - A l'export

- > 3 sites de valorisation énergétique au Royaume-Uni : Dudley, Stoke-on-Trent et Wolverhampton
- > 1 site de valorisation énergétique en Azerbaïdjan : Bakou

# Des systèmes innovants de traitement des fumées et des résidus de combustion

The LAB logo is positioned in the upper right corner of the page. It features the word "Lab" in a white, sans-serif font with a blue underline that curves under the letters. The background behind the logo is a blue sky with light clouds. The entire page is set against a background image of an industrial facility at dusk or dawn, with a large white building and a conveyor system visible on the right side.

LAB, filiale de CNIM, conçoit et réalise clés en main des systèmes de traitement des fumées et des résidus de combustion (mâchefers et cendres volantes) issus des centres de valorisation des déchets et de la biomasse, des centrales produisant électricité et chauffage urbain ou de chaudières industrielles.

Les résidus solides ou liquides sont traités pour en valoriser les constituants ou faciliter leur mise en décharge.

LAB intervient sur les installations de CNIM ou sur celles réalisées par d'autres constructeurs.

**LAB a déposé plus de 50 brevets pour des procédés de traitement des fumées innovants permettant de réduire la consommation de réactif, de maximiser la récupération d'énergie et d'optimiser les performances.**

**Conformes au référentiel européen *Best Available Techniques* (Meilleures Techniques Disponibles), les procédés de LAB garantissent des limites d'émission plus sévères encore que celles exigées par les directives européennes.**

**LAB Geodur traite les mâchefers d'incinération et propose des systèmes brevetés de recyclage et de récupération des métaux ferreux et non ferreux.**

**121 908** tonnes  
de mâchefers issus  
de l'activité d'incinération  
de déchets, intégralement  
réutilisées dans  
les procédés de  
techniques routières.

## > Traitement des fumées par LAB

Les procédés de LAB s'appuient sur :

- des systèmes de traitement sec, semi-humide ou humide pour l'élimination des poussières, des métaux lourds et des gaz acides ;
- des systèmes catalytiques pour le traitement des oxydes d'azote ;
- des systèmes d'élimination des dioxines et des furanes.

Ils sont tous mis en œuvre en configuration standard ou adaptés aux particularités des métiers des clients et de leurs pays d'implantation, à leurs exigences et à la nature des combustibles utilisés.

## > Traitement des mâchefers par LAB Geodur

RecuLAB™ NF est le procédé leader de recyclage pour la récupération des métaux ferreux et non-ferreux des mâchefers après maturation (MIOM).

RecuLAB™ Au est l'unique procédé de recyclage des mâchefers humides pour la récupération des métaux ferreux, non-ferreux et précieux > 0,03 mm.

# Quelques réalisations récentes de CNIM et de LAB



Centres de valorisation énergétique (CNIM et LAB)		
Site	t/h	Mise en service
Marseille (FR)	2 x 20	2010
Brno (CZ)	2 x 14	2011
Bakou (AZ)	2 x 33	2012
St Omer (FR)	1 x 12,5	2012
Thumaide L6 (BE)	1 x 13	2012
Lincolnshire (UK)	1 x 19	2013
Tallin (EE)	1 x 31	2013
Turin (IT)	3 x 22,5	2013
Oxfordshire (UK)	2 x 19	2014
Staffordshire (UK)	2 x 20	2014
Cardiff (UK)	2 x 23	2015
Shropshire (UK)	1 x 12	2015
Suffolk (UK)	2 x 16	2015
Wilton - Middlesbrough (UK)	2 x 29,2	2016
Yorkshire - Leeds (UK)	1 x 20,5	2016

Unités de cogénération biomasse (CNIM et LAB)		
Site	MW	Mise en service
Kogeban (FR)	80	2013
Ridham Dock (UK)	80	2014
Estrées-Mons (FR)	62	2014

Traitement des fumées (LAB)		
Site	Nm³/h	Mise en service
Meath (IE)	1 x 128 000	2010
Winterthur (CH)	1 x 88 000 1 x 105 000	2011 2012
Düsseldorf (DE)	1 x 220 000	2012
Vaasa (FI)	1 x 172 000	2013
Brive (FR)	1 x 51 000	2014
Dombasle (FR)	2 x 126 000	2014
Mannheim (DE)	1 x 117 000	2014
Odense (DK)	1 x 159 000	2014
Paroseni (RO)	1 x 660 000	2014
Plymouth (UK)	1 x 207 000	2014
Roskilde (DK)	1 x 157 000	2014
Vantaa (FI)	1 x 118 000	2014
Horsholm (DK)	1 x 63 000	2015
Longyearbyen (NO)	1 x 45 000	2015
Trebovice (CZ)	1 x 375 000	2015
Copenhagen (DK)	2 x 213 000	2016
Le Gol - La Réunion (FR)	1 x 235 000	2016
Lisbjerg / Aarhus (DK)	1 x 137 000	2016
Tavaux (FR)	1 x 195 000	2016
Gloucestershire (UK)	1 x 135 000	2016
Paris Bercy (FR)	2 x 145 000	2015

CNIM et LAB s'appliquent à promouvoir dans leurs offres les Meilleures Techniques Disponibles (MTD) dans le domaine de la protection de l'environnement, de l'efficacité énergétique et de la réduction des résidus. Les process développés sont optimisés dès leur conception pour limiter la consommation de ressources (énergie, eau, réactifs ...), minimiser les résidus (refiom, catalyseurs usagés ...), et valoriser les sous-produits générés (ferrailles, mâchefers, eau process ...), tout en garantissant un haut niveau de performance.

# Le Groupe CNIM, fondé il y a 160 ans, s'appuie sur un actionnariat familial stable, garant de son développement.



Le Groupe CNIM conçoit et réalise des équipements et des ensembles industriels clés en main à fort contenu technologique et délivre des prestations d'expertise, de recherche et développement, de services et d'exploitation dans les domaines de l'environnement, de l'énergie, de la défense et de l'industrie.

Génie thermique, mécanique, robotique, contrôle-commande, usinage de pièces industrielles de grande précision et de grande dimension sont quelques-uns des savoir-faire sur lesquels repose la capacité d'innovation de CNIM, moteur de sa croissance.

Le Groupe CNIM mène des projets et commercialise des équipements dans le monde entier.

## Nous contacter

- **CNIM**

35, rue de Bassano  
75008 Paris - FRANCE  
Tél : + 33 (0)1 44 31 11 00  
Email : [contact@cnim.com](mailto:contact@cnim.com)

- **LAB :**

LE SUNWAY  
259, avenue Jean-Jaurès  
69007 Lyon - FRANCE  
Tél : + 33 (0)4 26 23 36 00  
Email : [lab@lab.fr](mailto:lab@lab.fr)

